

JDB732 热固化有机硅密封胶

产品描述

JDB732 是一种单组份加热固化有机硅密封材料，在高温条件下发生加成反应（无小分子挥发），固化成为高性能的硅胶弹性体。JDB732 具有极高的压缩回弹性，对众多基材有良好的粘接性，可应用于需要很高压缩回弹且粘接密封防水的应用场合。

产品特性

- 单组份加热固化，固化时间短，适用 CIPG 工艺。
- 固化后具有极高的压缩回弹性。
- 对众多基材有很强的粘接性，起到粘接固定及防震。
- 固化前后具有非常低的收缩率，低应力。
- 良好的电绝缘性、化学稳定性和耐候性。
- 耐冷热性良好，可在-50~220℃温度的条件下长期使用。

产品应用

- 汽车电子模块、制动器模块、电控单元、电驱动模块等边框密封防水。
- 需高压压缩回弹且粘接密封防水的应用场合。
- 代替密封圈。

技术参数

项目		典型值	测试标准
固化前物性			
外观	--	灰色膏状物	目测
23℃粘度 (D=0.5 1/s)	mPa•s	400000	GB/T 2794-2013
23℃粘度 (D=25 1/s)	mPa•s	30000	GB/T 2794-2013
比重 (25℃)	g/cm ³	1.05±0.05	GB/T 13477.2-2002
固化后特性 (25℃, 55%RH)			
固化时间 (150℃)	min	40±5	GB/T 7123.1-2015
外观	--	灰色弹性体	目测
硬度	Shore A	35	GB/T531-1999
拉伸强度	N/mm ²	4.5	GB/T528—2009
100%定伸模量	N/mm ²	0.5	GB/T528—2009
断裂伸长率	%	380	GB/T 528—2009
撕裂强度	N/mm ²	27	GB/T 528—2009

介电强度	kV/mm	23	GB/T1408.1—2006
体积电阻率	$\Omega \cdot \text{cm}$	1.0×10^{15}	GB/T 1410—2006

使用说明

- 将被施胶物体的表面清理干净，并除去锈迹、灰尘和油污等。
- 将产品挤出或涂敷于需粘接密封处，然后加热固化即可。

注意事项

- 使用前，请详细查阅MSDS。
- 本品属非危险品，但避免接触皮肤及眼睛。
- 本产品固化前，应避免接触不饱和的碳氢增塑剂、助焊剂残余物，以及含胺、磷、硫、砷、碲、有机锡等的有机化合物，否则会造成硅橡胶固化不完全或甚至不固化。因此，使用本产品前，建议首先进行硅橡胶与基材的相容性试验。

包装规格

- 300ml/支装，每箱 24 支装。
- 20KG/桶。

储存及运输

- 请于室温阴凉干燥处贮存，25℃下保质期为 6 个月。
- 本产品为非危险品，按一般化学品贮存、运输。